

Abrollcontainer nach DIN 30 722 Teil II, Typ: „Hardbox“



Stirnwand trapezform



Abbildungen dienen nur zur Ansicht, Behälter könnten Sonderausstattungen beinhalten.

Dieser Container vom Typ „Hardbox“ mit abklapp-, pendelbar- und überfahrbarer Klappe ist für harte Einsätze konzipiert. Maschinentransport, Sand, Mutterboden, Schotter oder auch Abbruch ist für diesen Container alltägliche Arbeit.

**Technische Ausführung von unserem Typ „Hardbox“ nach DIN 30 722 Teil II,
Abgenommen nach DGUV 114-010**

Boden:	5 mm aus Qualitätsblech der Güte S235JR (ST 37.2), ca. ca 250 mm zur Seitenwand hochgezogen;
Wände:	3 mm aus Qualitätsblech der Güte S235JR (ST 37.2), Behälterkorpus komplett durchgeschweißt;
Stirnseite:	3 mm aus Qualitätsblech der Güte S235JR (ST 37.2), Aufnahmebügel Ø 60 mm aus (ST 52.3), Aufstiegsleiter;
Abschlußprofil:	stabiles Rundrohr Ø 90 mm oder Ø 114 mm
Klappe:	abklapp-, pendel- und überfahrbar, mit 9 to., Federentlastung, erhöhter Drehpunkt ca. 250 mm, Mehrfach-Verriegelung, Bild unten
Ausstattung:	Außenrollen abschmierbar, Netzhaken, zweifach grundiert und aussen doppelt lackiert mit einem Kunstharzlack in einem RAL-Ton nach Wahl, UVV mit Plakette, Gültigkeit 1 Jahr ;
Zul. Gesamtgewicht:	UNP 220 Träger als Unterrahmen und einem Spezialprofil an der Stirnwand, zGG = 22.000 kg;
Zusatzausstattung inkl.:	seitliche Spantenabstände 500 mm, Bodenspantenabstand 250 mm, (Bilder unten), stabiles Endspantprofil aus Formstahl;
Zusatzausstattung optional:	Französische Tür, Zurrmulden oder Zurringe auch im Boden oder Seitenwand eingelassen, verstärktes Abschlußprofil, Verwendung von Sonderbaustählen, usw.
Lieferbare Größen:	Serienmaße:
Lichte Länge ca. :	4500 mm bis 7000 mm; Sonderlängen auf Anfrage
Lichte Breite ca. :	2300 oder 2380 mm;
Lichte Höhe ca. :	750 bis 1500 mm;
Volumen:	von ca. 8 m ³ bis ca. 24 m ³ ;



Bodenspanten