

Abrollcontainer nach DIN 30 722 Teil I, Serie: Halfpipe



Abbildungen dienen nur zur Ansicht, Behälter könnten Sonderausstattungen beinhalten.

Dieser Container der Serie „Halfpipe“ ist für leichte bis schwere Fraktionen konzipiert. Dieser Container sieht nicht nur gut aus sondern kann auch einiges. Durch seine stabile Bauweise und unter Verwendung von Sonderbaustählen ist dieser Container für extreme Situationen geeignet.

**Technische Ausführung von unserer „Halfpipe“ nach DIN 30 722 Teil I,
Abgenommen nach DGUV 114-010**

Boden z.B.:	6 mm aus hochverschleißfesterem Sonderbaustahl der Güte Hardox® HB 450, Natürlich auch in anderen Stärken und Sonderbaustählen verfügbar, komplett durchgeschweißt;
Wände z.B.:	4 mm aus hochverschleißfesterem Sonderbaustahl der Güte Hardox® HB 450, Natürlich auch in anderen Stärken und Sonderbaustählen verfügbar, komplett durchgeschweißt;
Stirnseite:	4 mm aus hochverschleißfesterem Sonderbaustahl der Güte Hardox® HB 450, Natürlich auch in anderen Stärken und Sonderbaustählen verfügbar Aufnahmebügel Ø 60 mm aus (ST 52.3);
Abschlußprofil:	oberes Abschlussprofil an den Seiten aus einem Vierkantprofil aus 6 mm hochverschleißfestem Sonderbaustahl der Güte Hardox® HB 450;
Klappe:	4 mm aus hochverschleißfesterem Sonderbaustahl der Güte Hardox® HB 450, erhöhter Drehpunkt um ca. 300 mm;
Ausstattung:	Außenrollen abschmierbar, Netzhaken, gesandstrahlt, zweifach grundiert und aussen doppelt lackiert mit einem 2-K Lack in einem RAL-Ton nach Wahl, UVV mit Plakette, Gültigkeit 1 Jahr;
Zul. Gesamtgewicht:	INP 180 Träger als Unterrahmen und einem Spezialprofil an der Stirnwand, zGG = ca. 15.000 kg;
Zusatzausstattung:	hydr. Klappe, seitliche Abweiser, Doppelflügeltüren, halbautomatische mechanische Verriegelung, zGG ca. 22.000 kg nach DIN 30722 Teil II, usw;
Lieferbare Größen:	Serienmaße:
Lichte Länge ca. :	4000 mm bis 7000 mm; Sonderlängen auf Anfrage
Lichte Breite ca. :	2200/2300 mm;
Lichte Höhe ca. :	500 bis 1100 mm;
Volumen:	von ca. 5 m ³ bis ca. 16 m ³ ;